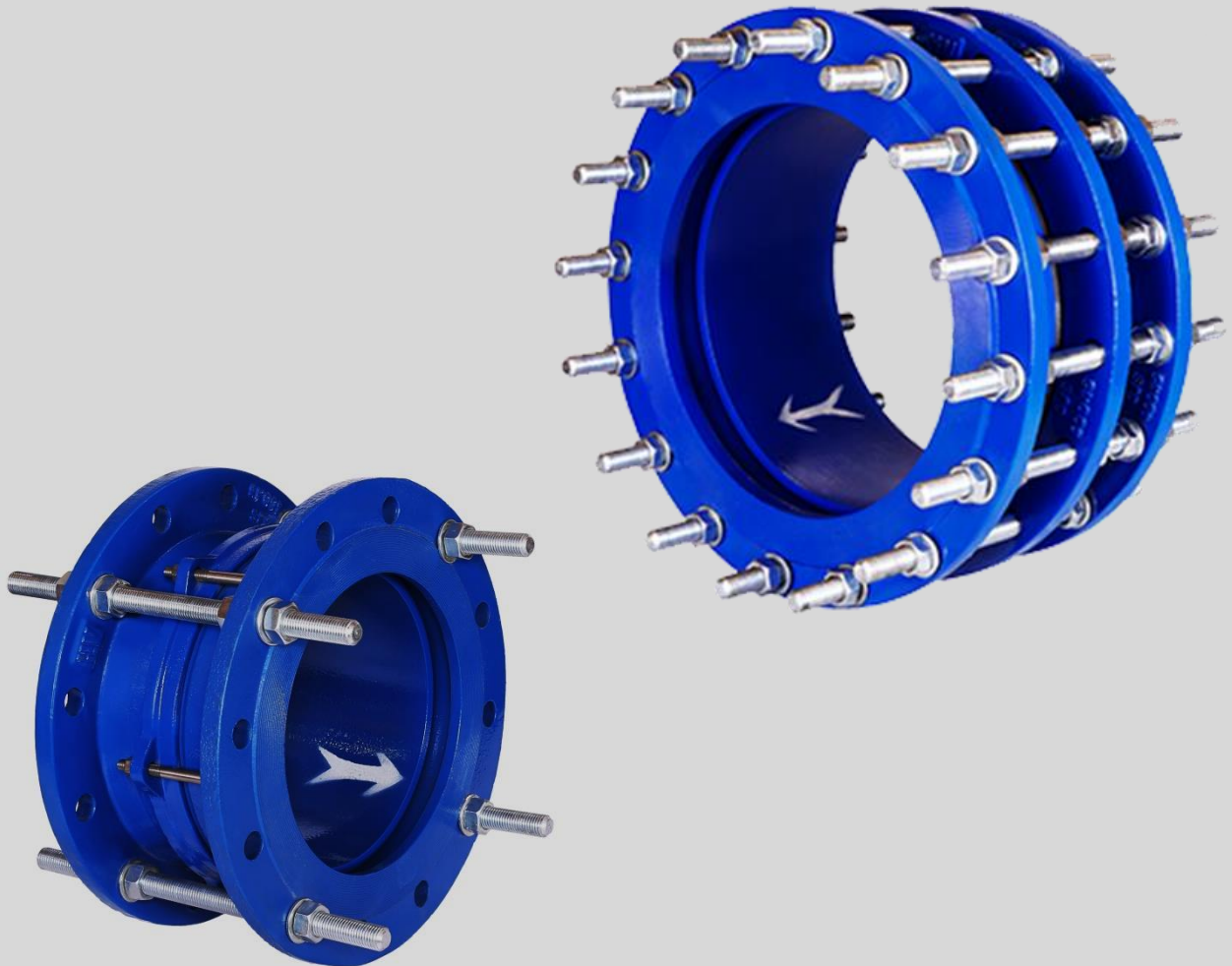


مشخصات فنی

اتصالات قابل پیاده تیپ F1 و F2



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

- استاندارد، ابعاد و سوراخکاری فلنج باید مطابق DIN EN 1092 (DIN 2501) باشد.

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

۱. لوله ها و فلنج های داخلی و خارجی: (Inner & Outer pipe & flange)

جنس لوله و فلنج های داخلی و خارجی هم می تواند از فولاد کربنی (St37-2) و هم از چدن داکتیل EN-GJS-400-15 (GGG40) باشد.

۲. لاستیک آبندی: (Profile Sealing ring)

از جنس EPDM باشد و در صورت درخواست مشتری NBR جایگزین گردد.

۳. پیچ و مهره ها: (Bolt & Nut)

جنس پیچ ها، مهره ها و واشرها باید از فولاد گالوانیزه شده باشد.

۴. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترواستاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۵. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست آبندی و استحکام باید مطابق با استاندارد 1- DIN EN 12266 صورت گیرد.

۶. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.