

مشخصات فنی صافی یکسر فلنج



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

ساخت براساس استانداردهای زیر صورت گیرد:

- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج: DIN EN 1092-2 (DIN 2501)

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

۱. فلنج: (Flange)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و بدنه دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشد. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

۲. توری: (Screen)

جنس توری از استنلس استیل با گرید (AISI 304) 1.4301 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۳. پیچ و واشر ها: (Bolt & Washer)

پیچ و واشر از جنس استنلس استیل A2 مطابق استاندارد (DIN 267) ISO 3506 13 باشد.

۴. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۵. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.