

مشخصات فنی

شیر هوای روزنه بزرگ (خلاء شکن)



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

- ابعاد و سوراخکاری فلنج بر اساس استاندارد (DIN 2501) (DIN EN 1092-2) باشد.

قطعات و مواد اولیه: (parts & raw material)

1. بدنه و سیلندر: (Body & Cylinder)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و بدنه باید دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشد. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

2. دیسک آب بندی: (Disc)

از استنلس استیل (AISI 304) 1.4301 و مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

3. میل راهنما: (Shaft)

از استنلس استیل با گرید (AISI 420) و مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

4. سطح آب بندی دیسک: (Disc seating surface)

اورینگی از جنس NBR و در صورت درخواست مشتری EPDM می باشد.

5. پیچ و مهره ها و واشر: (Bolt & Nut & Washer)

پیچ، مهره و واشرهای داخلی (در تماس با آب) از استنلس استیل A2 مطابق استاندارد ISO 3506 (DIN 267-13) و پیچ، مهره و واشرهای خارجی از فولاد گالوانیزه شده باشند.

6. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

7. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست آببندی روزنه باید مطابق با استاندارد DIN EN 12266-1 صورت گیرد.

8. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشد.