

مشخصات فنی

شیرهای پروانه ای بدون فلنج

مخصوص آب دریا



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

- استاندارد فاصله پیشانی تا پیشانی شیر: (DIN 3202-P3 – K1) DIN EN 558-1 Series 20
- API 609 CAT. A / API 609 CAT. B (Lug-Wafer Type)
- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج های مقابل شیر: (DIN 2501) DIN EN 1092 یا ASME/ ANSI B 16.5

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

1. بدنه: (Body)

آلیاژ نیکل - آلومینیوم - برنز (Ni-Al-Bz) طبق استاندارد ASTM B148 و همچنین دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند.

ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

2. پروانه: (Disc)

آلیاژ نیکل - آلومینیوم - برنز (Ni-Al-Bz) طبق استاندارد ASTM B148 و همچنین دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند.

ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

3. شفت ها: (Shaft)

آلیاژ نیکل - مس طبق استاندارد ASTM B164 UNS. No. 4400 با نام تجاری Monel 400 باشد.

4. لاستیک آببندی بدنه: (Sealing Profile)

از جنس EPDM بوده ولیکن جنس NBR براساس سفارش مشتری تولید شود.

5. پیچ: (Bolt)

پیچ های در تماس با سیال از جنس آلیاژ نیکل – مس طبق استاندارد ASTM B164 UNS. No. 4400 با نام تجاری Monel 400 باشد.

6. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آببندی طبق استاندارد DIN EN 12266-1 یا API 598 باشد.

7. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.