

مشخصات فنی شیر پروانه ای فلنجدار مخصوص آب دریا



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

- استاندارد طراحی: DIN EN 593 (DIN 3354)
- استاندارد فاصله فلنج تا فلنج: DIN EN 558-1 Serie 14 (DIN 3202-F4)
- استاندارد سوراخکاری فلنج: DIN EN 1092 (DIN 2501)

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

1. بدنه: (Body)

آلیاژ نیکل - آلومینیوم - برنز (Ni-Al-Bz) طبق استاندارد ASTM B148 UNS NO. C95800 و همچنین دارای شماره شناسایی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند. ارائه گواهی آنالیز شیمیایی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

2. پروانه: (Disc)

آلیاژ نیکل - آلومینیوم - برنز (Ni-Al-Bz) طبق استاندارد ASTM B148 UNS NO. C95800 و همچنین دارای شماره شناسایی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند. ارائه گواهی آنالیز شیمیایی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

3. شفت ها: (Shaft)

آلیاژ نیکل - مس طبق استاندارد ASTM B164 UNS. No. 4400 با نام تجاری Monel 400 باشد.

4. لاستیک آببندی بدنه: (Sealing Profile)

از جنس EPDM و دارای گواهینامه مجاز برای استفاده آب آشامیدنی از مراکز معتبر بین المللی باشد.

5. گیربکس: (Gearbox)

گیربکس باید دارای کلاس آب بندی حداقل IP67 مطابق با استاندارد EN 60529 بوده و همچنین دارای خاصیت خود ترمزی، شاخص نمایش درصد گشودگی شیر باشد و گیربکس نیاز به مراقبت کم داشته باشد و در صورت چرخاندن فلکه گیربکس در جهت عقربه ساعت، شیر بسته شود.

6. فلکه: (Hand wheel)

جهت باز و بسته شدن شیر، روی فلکه، باید بصورت واضح مشخص باشد.

7. پیچ: (Bolt)

پیچ های در تماس با سیال از جنس آلیاژ نیکل – مس طبق استاندارد ASTM B164 UNS. No. 4400 با نام تجاری Monel 400 باشد.

8. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آب بندی طبق استاندارد DIN EN 12266-1 باشد.

9. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.