

پيامبر آب

نشریه داخلی شرکت میراب

شماره یازدهم

زمستان ۸۷



افتخار ملی



شرکت میراب بعنوان تولیدکننده برتر در صنعت آب و فاضلاب کشور توسط شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور برگزیده شد. طی مراسمی در سالن اجتماعات آبفای تهران با حضور جناب آقای مهندس فتاح وزیر محترم نیرو و معاونین و مدیران عامل شرکت های آب منطقه ای و آبفای شهری و روستایی سراسر کشور و هم چنین با حضور مهندسین مشاور و پیمانکاران و کارشناسان ارشد کشور از کیفیت تولیدات شرکت میراب و خدمات جناب آقای مهندس توجه در سی سال گذشته تجلیل و قدردانی بعمل آمد.

شرکت میراب این افتخار را متعلق به خانواده بزرگ میراب و همه فعالان در این عرصه اعم از کارگران، کارکنان، مدیران و نمایندگان و پیمانکاران و تامین-

کنندگان مواد، می داند.



بسم الله الرحمن الرحيم

فهرست

۲ اخبار شرکت میراب

۵ تنظیم عملگرهای AUMA از طریق Bluetooth

۱ نمایندگی ها

۱۰ مدیریت زمان

۱۲ چرا رنگ پودری؟

۱۶ جدول و سرگرمی

صاحب امتیاز و مدیرمسئول: مهندس مرتضی توجه

مدیر اجرایی: مهندس مسلم نیک زاد

طراح گرافیک: رامش خطیب

امور اجرایی و نظارت برچاپ: نادر حجت

نشانی: تهران، صندوق پستی ۴۸۷-۱۳۴۴۵

تلفن: ۴۴۵۴۵۶۵۰ (خط ۸)

نمابر: ۴۴۵۴۵۶۵۸

صدای مشتری: ۴۴۵۴۵۶۶۰

وب سایت: www.mirab.net

پست الکترونیکی: mirab@mirab.net

جهت دریافت پیام میراب به صورت رایگان تقاضا می شود فرم ذیل را کامل و خوانا تکمیل نموده و به صندوق پستی تهران ۴۸۷-۱۳۴۴۵ ارسال فرمایید.

لطفا پیام میراب را بصورت مجانی جهت اینجانب ارسال دارید.

تاریخ / ۱۳۸۸

امضاء

نام و نام خانوادگی

شغل

آدرس کامل

تلفن

فاکس

پیام میراب

اخبار نمایشگاهها و همایش های نمایندگی های شرکت میراب

۱. نمایشگاه صنعت آب همدان

شرکت تلمبه موتور غرب به مدیریت آقای مهندس سعید مهاجرانی نماینده شرکت میراب در استان همدان در سال جاری در دو نمایشگاه مربوط به صنعت آب در تاریخ های ۲۹ الی ۳۰ اردیبهشت



ماه و ۱۵ الی ۱۸ مرداد ماه سال جاری که در محل مرکز تحقیقات کشاورزی استان و نمایشگاه بین المللی استان برگزار گردید، شرکت نمود.

مسئولین استانی شامل مدیران ارشد استان، کارشناسان و مسئولین ارگانهای دست اندرکار با صنعت آب و جمعی از مدیران و مسئولین شرکتها و کارخانجات صنعتی و پیمانکاران و مهندسین مشاور از غرفه میراب در نمایشگاه های مذکور بازدید داشتند.

بر اساس ارزیابی های مکتوب صورت گرفته بیش از ۸۵ درصد بازدید کنندگان از چگونگی ارائه محصولات و اطلاعات فنی که در اختیار ایشان قرار گرفت اظهار رضایت نموده اند.

۲. نمایشگاه صنعت آب و فاضلاب استان خوزستان

سومین نمایشگاه صنعت آب و فاضلاب استان خوزستان در تاریخ ۳۰/۷/۸۷ الی ۳/۸/۸۷ در محل سالن نمایشگاههای بین المللی اهواز برگزار گردید.



شرکت کارون خوزستان نماینده شرکت میراب در استان خوزستان در این نمایشگاه حضور فعال داشته و در غرفه ای به مساحت ۷۳ متر مربع کلیه تولیدات شرکت میراب را به نمایش گذاشت که مورد بازدید و استقبال بسیار خوب بازدیدکنندگان از جمله مسئولین محترم ادارات و کارخانجات منطقه از جمله استانداری خوزستان، مدیران عامل و کارشناسان سازمان آب و برق خوزستان، شرکت آب منطقه ای، شرکت مهندسی آب و فاضلاب استان و شهرستان ها، سازمان کشاورزی، صنایع فولاد، نیروگاهها، واحدهای مختلف شرکت نفت - پتروشیمی، مهندسین مشاور، دانشگاهیان و... قرار گرفت.

۳. برگزاری نمایشگاه آب و فاضلاب در استان خراسان جنوبی (شهرستان بیرجند)

فروشگاه مشعل به مدیریت آقای ابراهیم علی آبادی نماینده شرکت میراب در دومین نمایشگاه آب و فاضلاب استان خراسان جنوبی شرکت کرده و با اختصاص فضایی به مساحت ۲۲۰ متر مربع انواع شیرها و تجهیزات تولیدی شرکت میراب را به نمایش گذاشت.



در روز افتتاحیه نمایشگاه جمعی زیادی از مسئولین استان، مدیران و کارشناسان شرکتهای آب منطقه‌ای، آبفای شهری و روستایی و سایر دست اندرکاران صنعت آب حضور داشتند و از تولیدات و دستاوردهای جدید شرکت میراب بازدید بعمل آوردند. در کنار نمایشگاه ضمن برگزاری کارگاه آموزشی اقدام به معرفی انواع شیرهای صنعتی مورد استفاده در صنعت آب برگزار گردید و ویژگیهای عملکردی و موارد کاربردی آنها به حضار آموزش داده شد و مقرر گردید به کارشناسانی که دوره‌های آموزشی مرتبط را با موفقیت طی نمایند گواهینامه شرکت در کارگاه آموزشی از طرف واحد آموزشی شرکت میراب صادر و اعطاء گردد.

۴. برگزاری اولین همایش کاربردی شیرهای صنعتی آب در استان بوشهر

با هماهنگی انجام شده توسط نمایندگی شرکت میراب به مدیریت آقای مهندس محمد جواد دیسی و مسئولین ذیربط در استان بوشهر برنامه ریزی و برگزاری همایش و بازدید از خط انتقال آب سد کوثر انجام شد.

در تاریخ ۸۷/۱۱/۱۲ جمعی از مدیران و کاربران بهره‌بردار آبفای استان بوشهر به اتفاق دو نفر از کارشناسان ارشد شرکت میراب به همراه نماینده شرکت میراب از مخازن و شیرخانه‌های خط آبرسانی شهرستان بهبهان، بندر گناوه و دیلم بازدید به عمل آمد و در پایان، در جلسه فنی در خصوص تمهیدات اصلاحی لازم جهت بهره‌برداری بهینه تبادل نظر انجام پذیرفت.



در تاریخ ۸۷/۱۱/۱۳ اولین همایش آموزشی آشنایی با محصولات تولیدی شرکت میراب در سالن کنفرانس مرکز آموزش رفاهی فرهنگیان بوشهر با شرکت ۸۰ نفر از مدیران و کارشناسان استانداری و کارشناسان شرکت سهامی آب منطقه‌ای، آب و فاضلاب استان، آب و فاضلاب روستایی، امور آب استان و شهرستانها، مدیریت منطقه پارس شمالی، سازمان جهاد کشاورزی و شرکت عمران شهر جدید عالى شهر برگزار گردید.

جلسه با قرائت قرآن مجید و سرود جمهوری اسلامی ایران آغاز و سپس با سخنرانی آقای مهندس زیرایی، مدیریت محترم

عامل شرکت سهامی آب منطقه‌ای بوشهر افتتاح گردید. در ادامه، آشنایی با نوآوری محصولات شرکت میراب، کاربرد شیرآلات صنعتی توسط آقایان مهندس نیک زاد و مهندس برادران کارشناسان ارشد شرکت میراب ارائه گردید.

در این همایش آقای مهندس جهانمرد، مدیریت محترم شرکت آبرسانی خلیج فارس مطالبی در خصوص خط انتقال آب از سد کوثر بیان فرمودند. همچنین آقای مهندس بهروزی معاونت مهندسی و توسعه شرکت آبفای استان بوشهر در خصوص اهمیت کاربرد شیرآلات در شبکه‌های آبرسانی مطالبی ارائه فرمودند. در پایان به سئوالات فنی تخصصی کارشناسان حاضر توسط کارشناسان شرکت میراب پاسخ داده شد.

براساس نظرسنجی بعمل آمده ۹۵٪ از حاضرین در جلسه مطالب ارائه شده را بسیار موثر و کاربردی ارزیابی نموده و درخواست استمرار این دوره آموزش‌ها را داشته‌اند. مدیریت عامل شرکت میراب طی نامه‌ای از آقای مهندس محمد جواد دیسی نماینده محترم شرکت میراب در خصوص برنامه‌ریزی و برگزاری همایش مزبور قدردانی کردند.



شرح مختصر پروژه انتقال آب از بندر Mostaghanem به بندر ORAN الجزایر (MAO):

در شهریور سال ۱۳۸۶ شرکت Efacec پرتغال، قرار داد خرید ۲۰ دستگاه شیر پروانه‌ای با عملگر هیدرولیک وزنه‌ای و ۴۳ دستگاه شیر پروانه‌ای با عملگرهای برقی را با شرکت AB-Valves از شرکتهای اقماری شرکت میراب (Sister company) در آلمان منعقد نمود.

شرکت Efacec در سال ۱۹۰۵ میلادی در پرتغال تاسیس و امروزه با حدود ۴۰۰۰ پرسنل در بیش از ۵۰ کشور جهان در زمینه‌های مهندسی آب، انرژی و غیره فعالیت دارد.

این قرارداد مربوط به یک خط لوله آبرسانی از شهر Mostaghanem الجزایر به دومین شهر بزرگ آن کشور (بندر ORAN) میباشد که طول خط لوله حدود ۱۰۰ کیلومتر و در آن از ۲۰ دستگاه شیر هیدرولیک وزنه‌ای میراب از سایز DN 2200 mm در ابتدای خط و DN 800 mm در انتهای خط استفاده شده است

شیرهای فوق به عنوان شیر شکستگی لوله و وظیفه قطع جریان آب را در مواقع اضطراری به عهده دارند.

در هنگام شکستگی لوله سرعت آب در مسیر افزایش یافته و بوسیله یک سنسور سرعت به شیر هیدرولیک وزنه‌ای فرمان بسته شدن شیر را میدهد.

آخرین شیر این پروژه در دی ماه سال ۱۳۸۷ به الجزایر حمل گردید و هم اکنون در دست نصب و راه اندازی میباشد.

تیم فنی شرکت میراب نیز بزودی جهت نظارت بر عملیات نصب و کمکهای فنی و تشکیل کلاس‌های آموزشی، در کشور الجزایر حضور خواهند داشت.

گزارش نتایج حاصل از این موفقیت بزرگ در شماره آینده پیام میراب به نظر خوانندگان عزیز خواهد رسید.

عکس روبرو شکل یک شیر DN 2200 mm مربوط به این پروژه را نشان میدهد.



تنظیم عملگرهای Auma از طریق Bluetooth

اکنون سیستم های کنترل موتور Aumatic عملگرهای Auma بطور سفارشی به برد الکترونیکی Bluetooth مجهز و ارسال می گردد.

در این راستا این امکان وجود دارد که تبادل اطلاعات و تنظیمات عملگرها توسط سیستم کنترل ، Aumatic بدون ارتباط سیمی انجام پذیرد.



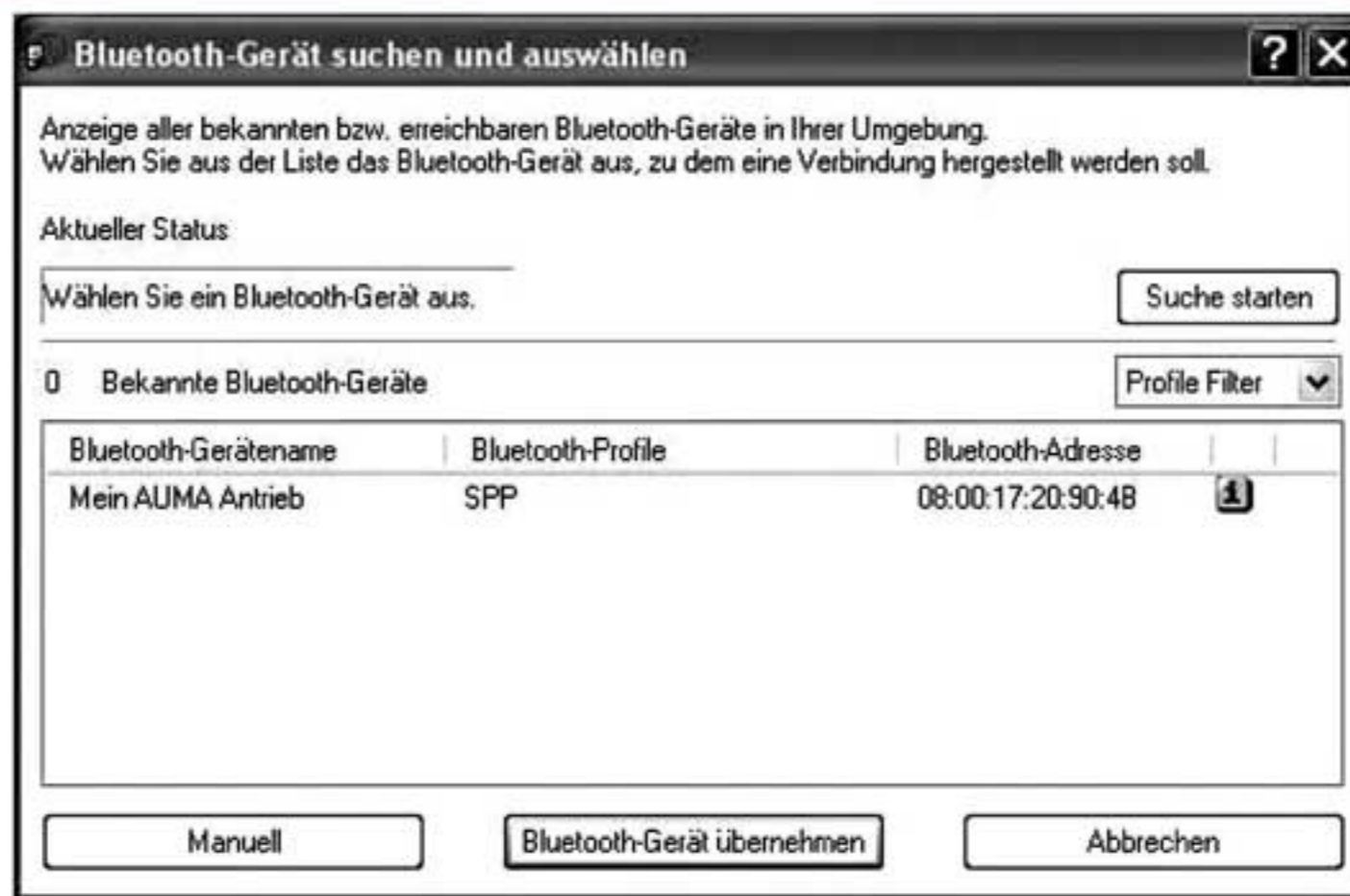
طریقه ارتباط با یک عملگر توسط برد الکترونیکی Bluetooth به سادگی امکان پذیر می باشد.

عملگرهای مورد نظر، در حوزه ارتباطی مدیریت Bluetooth کامپیوتر (Laptops) قرار می گیرند، به عبارت دیگر این عمل با بکارگیری یک عملگر قابل تنظیم و مشخص انجام میشود، بدین ترتیب از طریق لیست دستگاه هائی که در این پهنای باند قرار دارند، عملگر مورد نظر را انتخاب میکنیم.

به منظور جلوگیری استفاده نادرست از این سیستم، ضروری است انتقال اطلاعات غیر قابل دسترس عموم باشد، به همین جهت در سیستم تجهیزات ارتباط Bluetooth قراردادن رمز الزامی می باشد. این رمز در اینجا AUMA1964 می باشد.

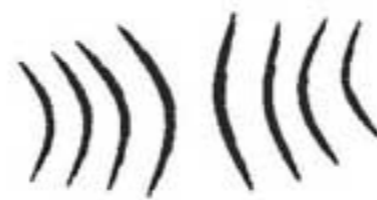
این امکان با نصب یک نرم افزار COM-AC بر روی یک PC/Laptop خیلی راحت و آسان بدون استفاده از سیم و کابل انجام می شود. از این طریق همچنین میتوان موقعیت و اطلاعات مربوط به تنظیم عملگر را تا فاصله ده متری مشاهده نمود و یا اینکه تغییر داد.

بدین ترتیب میتوان، همچنین عملگرهائی که در محلهای دور از دسترس نصب شده اند و یا صفحه نمایش (Display) آنها به علت عدم نور کافی بخوبی قابل رویت نیستند بدون مشکل قابل دسترسی باشند.



عملگرهای زیادی در این محدوده باشند. هم اکنون می تواند COM-AC بطور معمول مورد استفاده قرار گیرد.

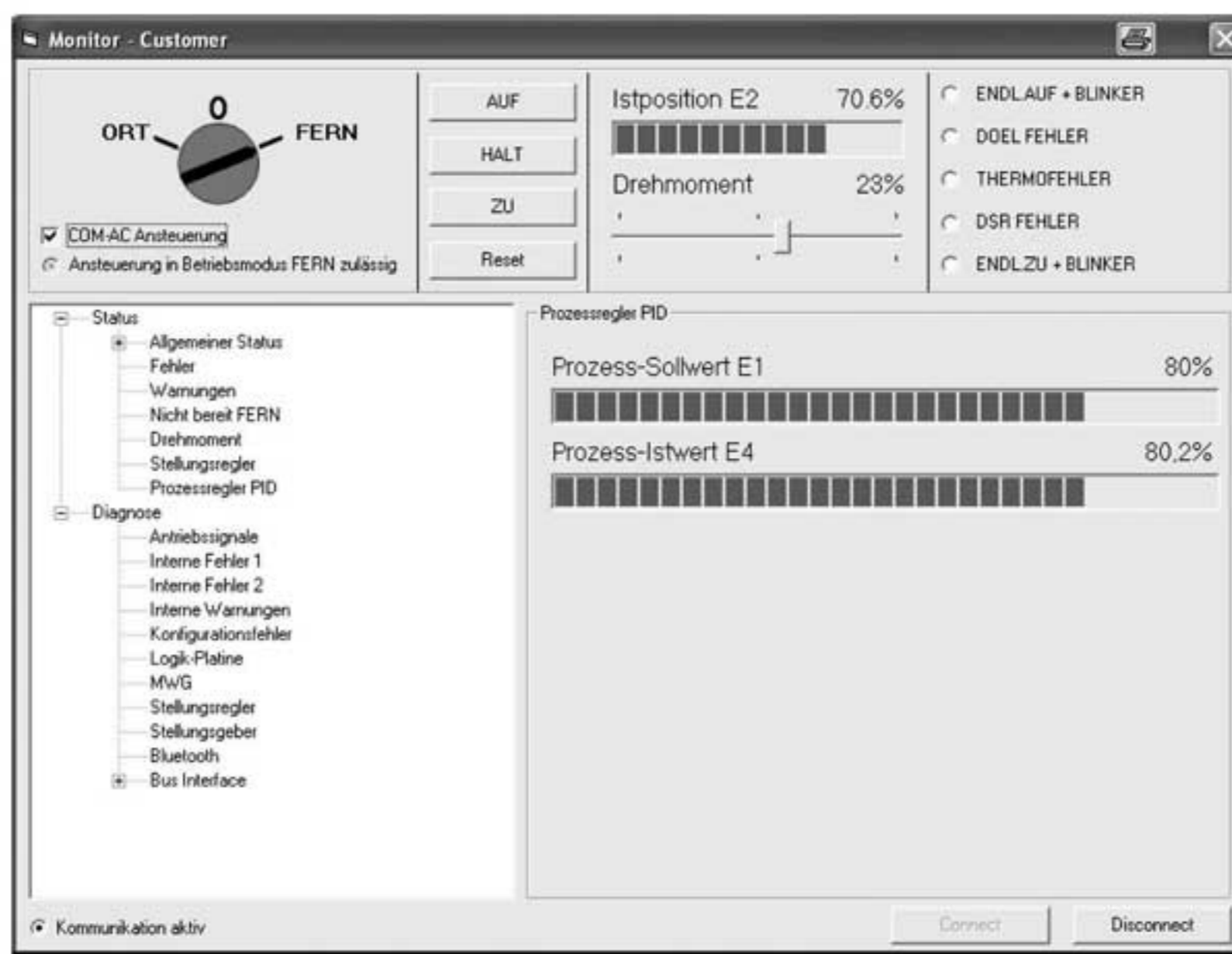
یک ارتباط فعال Bluetooth از طریق نمایش یک LED با رنگ آبی در محل روی صفحه نمایش Aumatic نشان داده میشود. روشن بودن این LED بیانگر این است که سیستم فعال بوده و آماده ارائه خدمت می باشد، حتی چنانچه



در هنگام راه اندازی و در مراحل نگهداری و مراقبت می توان عملگر را برای وضعیت باز (AUF) و بسته (ZU) فرمان داد.

در اثر ارتباط مداوم بین Aumatic و COM-AC تمام اطلاعات و ارتباطات عملگر بر روی صفحه نمایش قابل استفاده و دسترسی می باشد.

از طریق بکارگیری سیستم جدید COM-AC (از Version 3.0) این امکان وجود دارد که از طریق کنترل محلی Aumatic کلیه عمل کرد عملگر از دور فرمان پذیر باشد.



برای کامپیوترهای پرتابل (PC/ Laptops) که مجهز به برد الکترونیکی Bluetooth نمی باشند، توصیه میشود از آداپتور BlueFritz با مشخصه USB2.0 که در سایت www.avm.de ارائه میشود، استفاده نمایند. در صورت نیاز میتوانید با شماره سفارش K007.167 به قیمت ۱۴۰ یورو سفارش دهید.

برای اطلاعات بیشتر در خصوص موضوع Aumatic با برد Bluetooth میتوانید با بخش تولید PM رسما کسب اطلاع نمایید.

AUMA Riester GmbH & Co. KG

برد الکترونیکی Bluetooth بجای برد الکترونیکی اشعه مادون قرمز استفاده میشود و مشخصه معرفی آن AC030.04 می باشد و اضافه قیمت آن نیز ۱۵۰ یورو است.

نرم افزار COM-AC مربوط به کامپیوتر Auma (PC) را میتوانید از طریق سایت www.auma.com بطور رایگان Download نمایید.

ردیف	استان	محل نمایندگی	نام نمایندگی	مدیر	موبایل
۱	اردبیل	اردبیل	آبرسانی مهر	رجب سرابی	۰۹۱۴-۱۵۱۱۶۹۵
۲	اصفهان	اصفهان	هدایت آب	مصطفی کیانمهر	۰۹۱۳-۳۱۵۱۳۷۴
۳	آذربایجان شرقی	تبریز	بزمی	یوسف بزمی وش	۰۹۱۴-۱۱۵۷۸۱۵
۴	آذربایجان غربی	ارومیه	پارس آب	مهرداد فریدونی	۰۹۱۲-۱۹۵۷۴۴۸
۵	بوشهر	بوشهر	دیسی	محمد جواد دیسی	۰۹۱۷-۱۷۱۰۹۹۰
۶	تهران	تهران	نیک آب گستر	غلامعلی سعیدی سپهر	۰۹۱۲-۱۰۲۹۰۷۱
۷	تهران	تهران	آبگین	علی رضائیان	۰۹۱۲-۱۰۱۳۲۹۰
۸	تهران	تهران	نهر آب گستر	فریبرز خادمی	۰۹۱۲-۱۲۰۱۶۵۵
۹	تهران	تهران	پویاب	محمدعلی حسین پناهی	۰۹۱۸-۱۷۱۰۲۲۲
۱۰	تهران	تهران	رز آبی	محمد شبیری	۰۹۱۲-۳۳۸۲۲۱۹
۱۱	چهارمحال بختیاری	شهرکرد	جهان اتصال	عزیز ا. جهاندیده	۰۹۱۳-۱۸۱۱۹۷۵
۱۲	خراسان جنوبی	بیرجند	مشعل	محمدعلی آبادی	۰۹۱۵-۳۶۱۰۱۷۹
۱۳	خراسان رضوی	مشهد	چدن	حسین صادقی	۰۹۱۵-۵۰۶۳۲۵۱
۱۴	خراسان شمالی	بجنورد	هادی	محمد رضا معظمی	۰۹۱۵-۱۸۴۰۴۲۱
۱۵	خوزستان	اهواز	کارون خوزستان	عبدالرسول آهنگری	۰۹۱۶-۱۱۸۵۴۱۶
۱۶	زنجان	زنجان	توکل	اکبر ابری	۰۹۱۲-۱۴۱۶۷۴۶
۱۷	سمنان	سمنان	آروکار	حسین دلیل صفائی	۰۹۱۲-۱۳۱۶۶۴۸
۱۸	سیستان و بلوچستان	زاهدان	پارس تکنیک	محمد حسن پارسائیان	۰۹۱۲-۱۲۳۴۱۹۵
۱۹	فارس	شیراز	آبتین صنعت	مهدی حدائق نیا	۰۹۱۷-۳۱۴۷۵۴۷
۲۰	قزوین	قزوین	اوان	مرتضی مکارمی شریفی	۰۹۱۲-۳۸۲۲۲۸۰
۲۱	قم	قم	تاراز پیام قم	احمدعلی رئوف	۰۹۱۲-۳۵۱۹۶۶۵
۲۲	کردستان	سنندج	ایران فلز	سعید جواهری	۰۹۱۸-۱۷۱۸۷۹۲
۲۳	کرمان	کرمان	آتیه کویر	محمد رضا شعبانزاده	۰۹۱۳-۱۴۱۷۵۸۰
۲۴	کرمانشاه	کرمانشاه	آبگاه	رامین بنی عامریان	۰۹۱۸-۱۳۱۲۰۴۳
۲۵	گلستان	گرگان	گرگان لوله	محمد شایان مهر	۰۹۱۱-۱۷۱۶۲۰۸
۲۶	لرستان	خرم آباد	آب صنعت	برزو حیجری	۰۹۱۶-۱۶۱۱۷۴۲
۲۷	مازندران	بابل	بازرگانی ایران آب	حسن داوودی	۰۹۱۱-۱۱۵۱۹۰۰
۲۸	مرکزی	اراک	خاکباز	ابراهیم خلکباز	۰۹۱۸-۳۶۱۶۲۰۴
۲۹	هرمزگان	بندرعباس	عرش صنعت هرمزگان	امید پارسا	۰۹۱۳-۱۴۱۰۵۳۵
۳۰	همدان	همدان	تلمبه موتور غرب	سعید مهاجرانی	۰۹۱۸-۱۱۱۴۶۳۳
۳۱	یزد	یزد	رگبار یزد	کمال صدری	۰۹۱۳-۱۵۲۷۲۳۰

تلفن	فکس	آدرس
۰۴۵۱-۲۲۵۰۹۲۳	۰۴۵۱-۲۲۵۰۹۲۲	اردبیل، بزرگراه شهدا، فلکه جبین، به سمت فلکه قدس، مجتمع تجاری مهر
۰۳۱۱-۲۳۶۲۶۴۲	۰۳۱۱-۲۳۶۳۹۰۸	اصفهان، خیابان صائب تبریزی، روبروی آرامگاه صائب
۰۴۱۱-۳۳۶۰۵۰۱	۰۴۱۱-۳۳۱۱۴۱۶	تبریز، خیابان آزادی، مابین گلپاد و گلگشت، شماره ۱۷۴
۰۴۴۱-۲۲۳۲۹۷۵	۰۴۴۱-۲۲۲۳۹۳۴	ارومیه، خیابان خیام، میدان جهاد، شماره ۲۳۲
۰۷۷۱-۲۵۲۷۴۵۸	۰۷۷۱-۲۵۲۸۶۴۱	بوشهر، خیابان صفوی
۰۲۱-۳۳۹۲۴۰۵۰	۰۲۱-۳۳۹۶۵۰۳۸	تهران، خیابان خیام شمالی، روبروی پارک شهر، پاساژ خیام، طبقه ۲، شماره ۲۸۰
۰۲۱-۷۷۶۴۴۰۵۱	۰۲۱-۷۷۶۴۴۴۴۱	تهران، خیابان شریعتی، پائین تر از بهار شیراز، شماره ۱/۳۳۹
۰۲۱-۲۲۵۹۰۱۷۴	۰۲۱-۲۲۵۶۹۱۴۴	تهران، خیابان پاسداران، برج سفید، طبقه ۳، واحد ۳۰۷
۰۲۱-۳۳۹۶۰۴۱۱	۰۲۱-۳۳۹۶۰۴۱۰	تهران خیابان خیام شمالی، روبروی پارک شهر، نبش کوچه روحی، شماره ۲
۰۲۶۲-۳۸۶۱۳۶۲	۰۲۶۲-۳۸۶۱۳۶۲	شهر قدس، بلوار ۴۵ متری انقلاب، خیابان کشاورز، جنب بانک مسکن، برج رزآبی، شماره ۴
۰۳۸۱-۲۲۷۵۴۴۸	۰۳۸۱-۲۲۷۵۴۴۹	شهر کرد خیابان خواجه نصیر
۰۵۶۱-۴۴۴۵۸۵۸	۰۵۶۱-۴۴۳۳۷۷۹	بیرجند، خیابان پاسداران، نبش پاسداران ۹
۰۵۱۱-۷۲۵۲۱۲۲	۰۵۱۱-۷۲۵۲۷۸۷	مشهد، چهارراه ابوطالب، شماره ۱۳۰۹
۰۵۸۴-۲۲۳۲۲۴۴	۰۵۸۴-۲۲۲۲۸۷۲	بجنورد، خیابان شریعتی، روبروی تاکسی سرویس قائم
۰۶۱۱-۲۲۲۲۹۴۳	۰۶۱۱-۲۲۲۲۵۴۷	اهواز، خیابان ۲۴ متری آزدگان، نبش خیابان نشاط
۰۲۴۱-۳۲۲۵۰۰۸	۰۲۴۱-۳۲۳۰۰۷۹	زنجان، خیابان توحید بعد از مسجد دباغها، پلاک ۳۷۵
۰۲۳۱-۳۳۴۷۵۷۰	۰۲۳۱-۳۳۴۷۵۷۱	سمنان، شهرک صنعتی، خیابان B۱۳ روبروی شکوه موتور
۰۵۴۱-۳۲۲۲۶۵۰	۰۵۴۱-۳۲۲۸۲۷۴	زاهدان، خیابان شهید بهشتی، نبش بهشتی ۲۶
۰۷۱۱-۸۲۰۹۶۵۳	۰۷۱۱-۸۳۱۲۴۱۹	شیراز، ابتدای بلوار عدالت، جنب بانک رفاه
۰۲۸۱-۳۶۸۵۱۵۸	۰۲۸۱-۳۶۷۸۴۰۲	قزوین، بلوار نوروزیان، جنب بانک تجارت
۰۲۵۱-۶۶۵۱۹۰۰	۰۲۵۱-۶۶۵۱۷۶۶	قم، میدان ۷۲ تن، بلوار شهید شیرازی، نبش کوچه ۱۰، پلاک ۱
۰۸۷۱-۳۲۸۸۶۰۶	۰۸۷۱-۳۲۸۸۶۰۵	سنتدج، خیابان کشاورز، روبروی داروخانه
۰۳۴۱-۲۵۲۱۶۶۱	۰۳۴۱-۲۵۲۰۵۱۳	کرمان، بلوار شهید صدوقی، بعد از چهار راه فیروز، روبروی سرپرستی بانک مسکن
۰۸۳۱-۸۲۳۹۳۲۳	۰۸۳۱-۸۲۳۷۷۴۰	کرمانشاه، میدان ارشاد، ساختمان شماره ۱۰
۰۱۷۱-۳۳۲۲۲۳۴	۰۱۷۱-۳۳۵۱۱۸۴	گرگان، خیابان دکتر بهشتی، بین استخر و فلکه کریمی
۰۶۶۱-۲۲۰۲۳۶۵	۰۶۶۱-۲۲۰۰۰۷۷۰	خرم آباد، خیابان شریعتی، روبروی بانک تجارت، جنب پارک شریعتی
۰۱۱۱-۲۲۶۸۰۰۰	۰۱۱۱-۲۲۶۸۰۰۵	بابل، بلوار امام رضا، جاده قائم شهر، جنب فاز دوم فرهنگ شهر
۰۸۶۱-۲۷۶۵۱۵۳	۰۸۶۱-۲۷۸۸۶۲۹	اراک، خیابان امام خمینی، خیابان میرزای شیرازی، نرسیده به پل سبحانی
۰۷۶۱-۶۶۶۴۲۲۸	۰۷۶۱-۶۶۶۰۰۰۶	بندر عباس، بلوار امام خمینی، خیابان ۱۲ متری بهار، نبش لاله اول شرقی، پلاک ۱۲
۰۸۱۱-۲۶۶۱۴۱۵	۰۸۱۱-۲۶۷۶۴۱۲	همدان، خیابان ۱۷ شهریور، نرسیده به پل هوایی، شماره ۲۱۱، طبقه ۳
۰۳۵۱-۸۲۴۷۴۱۳	۰۳۵۱-۸۲۴۹۰۷۱	یزد، بلوار دانشجو مابین بانک ملت و بانک سپه، نبش کوچه هفدهم

مدیریت زمان

امروزه "مدیریت زمان" در علم مدیریت از جایگاه ویژه ای برخوردار است، زیرا با تأسی از راهکارهای "مدیریت زمان" می توان بازدهی سازمان را افزایش داد و با بهره گیری مناسب از "زمان" از اتلاف وقت و هزینه های سنگین پیشگیری نمود. از این رو "مدیریت زمان"، علم کنترل و استفاده صحیح از زمان نیز نامیده می شود. مدیریت زمان بر راهکارهای متعددی استوار است که از این میان می توان به برخی از روش ها جهت بهره گیری مطلوب از آن اشاره نمود:

۱. از هزینه کردن برای صرفه جویی در وقت دریغ نکنید، زیرا بسیاری از کارها را می توانید به کسانی بسپارید که کار را سریع تر و بهتر از شما انجام می دهند.
۲. به مدیریت زمان به عنوان مجموعه ای از مهارت و ابزارها نگاه کنید که از آنها برای ساختن یک سازمان کارآمد می توان استفاده نمود.
۳. هر قدر در انجام امور ساده، منظم تر و مقرراتی تر باشید، می توانید در انجام امور مهم، طبیعی تر و آزادانه تر عمل نمائید.
۴. دانش خود را مستمراً ارتقا دهید تا به عنوان مدیری شایسته، دیگران را هدایت کنید. از خود پنداشت مثبت داشته باشید و تصور کنید که همه اطرافیان شما به شما به عنوان یک نمونه عالی "مدیریت زمان" نگاه می کنند.

۵. خودتان را به صورت یک متخصص در زمینه مدیریت زمان مجسم کنید. خود را به عنوان فردی منظم، کارآمد و موثر تصور کنید و آن قدر به این تجسم از خود ادامه دهید تا تحقق یابد.
۶. طوری مدیریت کنید که گویی به تمام جنبه های "مدیریت زمان" مسلط هستید.
۷. برای این که در کسب عادت های "مدیریت زمان" پیشرفت کنید از شخص دیگری که فوق العاده منظم و مرتب است تقلید نمائید.
۸. برای پرورش عادت های مثبت در زمینه "مدیریت زمان"، با قدرت دست به کار شوید و تا زمانی که عادت مورد نظر کاملاً در شما شکل نگرفته است حتی از اشتباهات کوچک خود نیز چشم پوشی نکنید.
۹. مدیریت زمان، شما را نه تنها سخت کوش تر می کند، بلکه با استفاده از آن هوشیارتر نیز عمل می نمایید.
۱۰. مدیریت زمان به شما انرژی می بخشد و شور و شوق و رویکرد ذهنی مثبت در شما ایجاد می نماید.
۱۱. از دهه نود به بعد، "زمان" از لحاظ اقتصادی هم ارزش پول تلقی می شود، از این رو همواره در پی راهکارهایی باشید که زمان انجام کارها را کاهش دهد.





۱۲. مدام در جستجوی راه های بهتر، سریع تر و موثرتر برای رسیدن به نتایج مورد نظر خود در کوتاهترین زمان باشید.

۱۳. مدام در پی یافتن راه هایی باشید که عملکرد شما را کاملاً متحول کند، به صورتی که فعالیت هایتان با اهداف بلند مدت هماهنگی بیشتری پیدا کند.

۱۴. تردید و دودلی یکی از عوامل مهم اتلاف وقت است. به یاد داشته باشید در ۸۰ درصد کارها باید در همان هنگامی که ایده به ذهن تان می رسد، درمورد اجرا یا عدم اجرای آن قاطعانه تصمیم گیری کنید.

۱۵. خود را ملزم کنید که وقت شناس باشید از این رو، هرگز دیگران را منتظر نگذارید.

در قسمت بعد مقاله مدیریت زمان به برخی امور که آنها را "راهزن وقت" مینامیم اشاره خواهیم نمود و راههایی پیشنهاد میگردد تا از اتلاف وقت از این طریق جلوگیری نماییم.

چرا رنگ پودری؟

مقدمه

رشد صنعت ایران در دهه اخیر و تحول آن از ساختار سنتی به مجموعه های سازمان یافته و روی آوری به دستیابی دانش پایه و نوآوری صنعتی زمینه مساعدی را جهت انجام تحقیقات کاربردی و توسعه ای فراهم آورده است. حضور نسل جدید مهندسان و صنعتگران جوان عرصه های رقابت صنعتی و لزوم حضور در بازارهای جهانی و میزان کیفیت محصولات را روز به روز از اهمیت افزون تری برخوردار می سازد. با توجه به این مهم صنعت آماده سازی سطح و سطوح تمام شده جایگاه بهینه خود را یافته و ارزشمندی آن در تامین موارد فوق مورد اتفاق صنعتگران است.

شرکت میراب به عنوان یکی از پیشروان صنعت شیرسازی در ایران واحدهای تحقیق و توسعه و خدمات مهندسی خود را در جهت نیل به اهداف فوق در تمام زمینه های این صنعت بکار گمارده. که یکی از اساسی ترین موارد آماده سازی سطوح و پوشش مناسب است که در رنوس این اهداف قرار داده تا در بازارهای جهانی نیز بتواند بعنوان یکی از پیشروان این صنعت قرار گیرد.



رنگ پودری

استفاده از رنگ های پودری به عنوان یک روش رنگ کاری در سال های اخیر به طور چشمگیری رشد کرده است. روز به روز بر تعداد مهندسانی که برای تولید یک محصول باکیفیت و در عین حال افزایش تولید و کاهش هزینه ها و رعایت مسایل افزایش یافته است. محیطی به رنگ پودری روی می آورند افزوده شده. علاوه بر این پیشرفتهای فن آوری موانع معدودی بر سر راه رشد این روش در بازار را یکی پس از دیگری از میان بر میدارند. رنگهای پودری هم اینک ۱۵٪ از بازار رنگ را به خود اختصاص داده و با رنگ های سنتی مایع رقابت میکند. با توجه به مقررات اخیر و جاری زیست محیطی در مورد آلودگی و دفع مواد زاید فاضلاب جایگزینی رنگ مایع با رنگ پودری اهمیت بیشتری می یابد مشکل اصلی در رنگ کاری با رنگهای مایع وجود حلالها است با بکارگیری رنگهای مایع وجود

سیستم های تهویه و تصفیه و بازیافت حلال برای کنترل ترکیبات آلی فرار ضروری است در عوض رنگ پودری نوعی فرایند رنگ خشک است که در هیچ مرحله ای از عملیات رنگ کاری از ترکیبات آلی فرار استفاده نمی شود در رنگ پودری ذرات بسیار ریز رنگ دانه و رزین به طور الکترواستاتیک بار دار شده و روی قطعات فلزی پاشیده میشوند فرایند پوشش دهی سطح جسم را می توان به طور دستی یا خودکار و با انواع وسایلی که در دسترس کاربران کوچک و بزرگ است انجام داد قطعاتی را که قرار است با رنگ پودری پوشانده شوند با متصل کردن به زمین از نظر بار الکتریکی خنثی می کنند و به این ترتیب ذرات باردار که روی آنها پاشیده می شوند به آنها چسبیده و تا زمان ذوب روی آنها می مانند و در کوره های پخت به صورت یکدست همه سطح را می پوشانند در نتیجه این فرایند لایه یکدست بادوام و کیفیت است.

در مقایسه این پودرها با رنگهای مایع می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- حذف کامل حلالها و ضایعات مواد مصرف
- هر کیلوگرم رنگ مساحت بیشتری از جسم را می پوشاند
- در رنگ پودری اشتباهات رخ داده قابل رفع است
- به متخصص و تعداد کارگر کمتری نیاز است
- به سیستم تهویه هوای ضعیف تری احتیاج است
- این نوع رنگ به محیط زیست صدمه نمی رساند
- پوشش دهی عالی و ضخامت مورد نظر بایکبار پاشش بدست می آید
- به سلامت افرادی که با پودر رنگ کار می کنند آسیب نمی رساند
- بعد از رنگ کردن جسم با رنگ پودری می توان روی آن کارهای مکانیکی انجام داد ۹۹٪ از رنگ پودری قابل استفاده است.

پودر ، بایستی بطریقی نصب شوند که از وارد شدن صدمات به آنها جلوگیری و حفاظت گردد.

۷. تجهیزات سیستم پاشش پودر فقط باید هنگامیکه سیستم بازیافت عمل می کند ، روشن شوند . در صورتیکه در عملکرد سیستم بازیافت اشکالی مشاهده می شود ، بلافاصله سیستم پاشش پودر بایستی خاموش گردد.
۸. بایستی حداقل هفته ای یکبار سیم ارت کلیه تجهیزات کنترل و بعضاً در نقاط اتصال تمیزکاری انجام شود .
۹. سیستم الکتریکی همانند سایر اتصالات بایستی حداقل هفته ای یکبار کنترل شود.
۱۰. جهت تعویض قطعات ، فقط بایستی از قطعاتی که لیست آنها در قسمت قطعات یدکی ، آمده است استفاده شود و از بکار بردن قطعات نامناسب و نیز قطعات برنجی بجای قطعات تفلونی جداً اجتناب نمود .
۱۱. هنگام تعویض و تمیز نمودن قطعات داخلی سیستم کنترل و یا تپانچه بایستی سیستم حتماً خاموش باشد.
۱۲. از بستن سیم بجای فیوزهای دستگاه جداً خودداری گردد. این امر به شدت به دستگاه فشار وارد آورده و در نهایت موجب سوختن برد الکترونیکی دستگاه می شود.
۱۳. هوای مصرفی دستگاه بایستی عاری از آب و روغن باشد.
۱۴. جهت تمیز کردن قطعات انژکتور ، تپانچه ، کف مخزن و ... فقط از باد و پارچه خشک استفاده نموده و از بکار بردن هرگونه حلالی مانند آب ، بنزین ، تینر و ... جداً خودداری نمائید .
۱۵. برای توقفهایی مانند زمان غذا ، استراحت و یا اتمام شیفت کاری ، لازم است که دستگاه را خاموش و هوای اصلی ورودی به سیستم قطع شود.
۱۶. قبل از اینکه دستگاه برای مدت طولانی بدون استفاده قرار گیرد . پودرهای چسبیده به شلنگ انتقال پودر بایستی توسط هوای فشرده تمیز شود .

اصول و قواعد ایمنی در رابطه استفاده از رنگ پودری

جهت استفاده بهینه از سیستم های پاشش رنگ پودری - الکترواستاتیک ، باید قوانین زیر دقیقاً رعایت و اجرا شود در غیر اینصورت تجهیزات ارائه شده در سیستم فوق بازدهی مطلوب را نخواهد داشت.

۱. تمام تجهیزاتی که در محدوده ۵ متری محوطه پاشش رنگ قرار دارند، بخصوص دستگاه ، کابین پاشش ، کانوایر ، سیستم بازیافت و قطعه کار باید کاملاً بوسیله سیم ارت به زمین اتصال داده شوند.
۲. جنس پوشش کف زمین محل پاشش باید از نوعی باشد که جریان الکترواستاتیک را از خود عبور دهد . صفحات یا توریهای آهنی و حتی بتون معمولی مناسب است .
۳. جنس کفش پرسنلی که پاشش رنگ را انجام می دهند ، باید از نوعی باشد که جریان الکترواستاتیک را از خود انتقال دهد (کفشهایی که کف آن چرمی می باشد، مناسب است.)
۴. لازم است پرسنلی که عمل پاشش را انجام می دهند با دست برهنه ، تپانچه را در دست بگیرند . اگر این پرسنل از دستکش استفاده می کنند ، جنس آن بایستی از نوعی باشد که جریان الکترواستاتیک را از خود انتقال دهد.
۵. سیم ارت (سبز - زرد) را بایستی به پیچ ارت که روی سیستم تعبیه شده است ، متصل نمائید . اتصال و ارتباط کامل کابل و سیستم ارت به تجهیزات از قبیل کابین پاشش، سیستم بازیافت ، کانوایر و بخصوص قطعه کار بسیار مهم بوده و باعث می شود که سیستم بصورت مطلوبی عمل کند .
۶. کابلهای برق و شلنگهای انتقال پودر و هوا به تپانچه پاشش

مراحل انجام کار

□ تمیزکاری

فرآیند آماده سازی سطح شامل تمیزکاری سطح و ایجاد پوششهای سطح (Coatings) می باشد و پس از اتمام این فرآیند، مرحله تکمیلی و نهایی، رنگ کاری سطوح مورد نظر است. آماده سازی صحیح سطح، یکی از فاکتورهای بسیار مهم در رنگ کاری است. کیفیت آماده سازی به طور مستقیم روی خواص پوششی رنگ تأثیر می گذارد. اگر بهترین نوع رنگ روی سطحی که بخوبی آماده سازی نشده است پاشیده شود، پوشش مناسبی ایجاد نخواهد کرد. سطوح مورد استفاده در صنعت دارای آلاینده هایی هستند که باید قبل از هرکاری آنها را از روی سطح تمیز کرد.

هدف از تمیزکاری، چسبندگی رنگ به قطعه است. عملیات دقیق تمیزکاری مکانیکی و یا شیمیایی و یا احیاناً ترکیبی از اینها سطحی مناسب برای رنگ کاری ایجاد می کند. در مرحله آماده سازی باید سطح را از انواع آلودگی ها از قبیل چربیها، زنگارها، مواد اکسیدی و ... پاک سازی نمود. این آماده سازی باعث ایجاد باندهای مکانیکی و شیمیایی بین سطح و آستر پوشش می شود. برای محافظت سطح فولاد در مقابل خوردگی اعمال لازم را باید در مرحله آماده سازی انجام داد.

□ رویین کاری

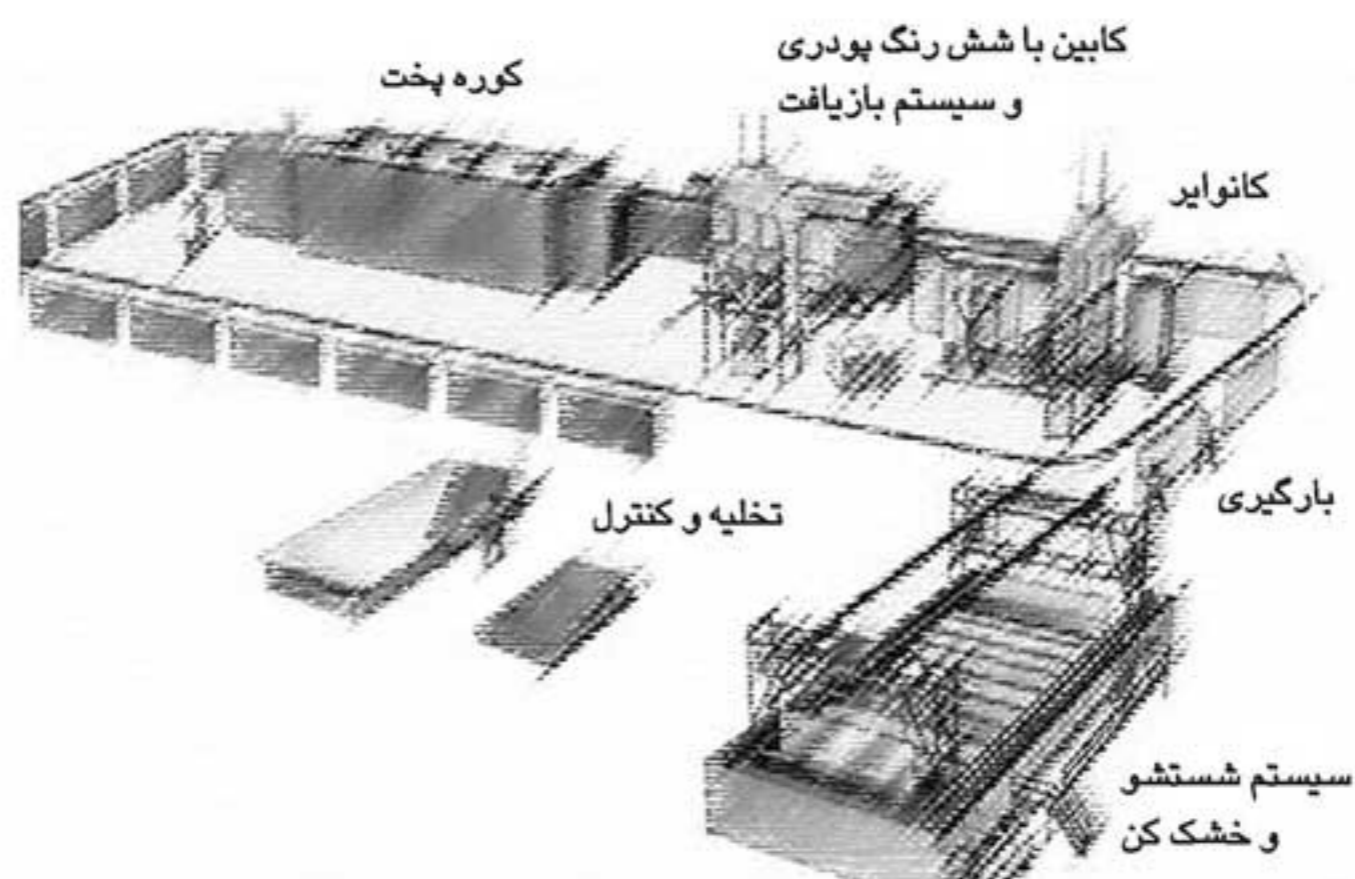
فلزی (آهنی) که تمیز شده بشدت مستعد خوردگی است؛ در این حالت، باید قطعه را رویین (passive) کنیم. رنگ بخاطر رزینی که دارد به فلز (آهن) نمی چسبد. این رزینها در طول زمان با سطح آهن (یون آهن) بعنوان کاتالیزور وارد عمل شده و باعث تسریع واکنش صابونی شدن می شود. با صابونی شدن، چسبندگی رنگ کم می شود و قطعه از زیر رنگ، شروع به طبله کردن می کند و یا در اثر ضربه یا خمش، رنگ از روی قطعه کنده می شود. برای اینکه از این واکنش جلوگیری کنیم، از پوششهای سطح (Coatings) استفاده می کنیم. پوششها با قطع ارتباط با محیط، از خوردگی پیشگیری نموده و یا آنرا کند می نمایند. پوششهای واسط فسفاته در اثر واکنش بین یونهای فسفات با سطح فلز، روی آن ایجاد می شود. این پوشش واسط، هم سطح را در مقابل خوردگی محافظت می کند و هم تضرس لازم را برای پذیرش رنگ ایجاد می نماید. مهمترین کاربرد پوشش فسفات در صنایع فلزی، افزایش خاصیت چسبندگی رنگ به فلز می باشد و بر روی ظاهر و سختی سطح فلز، خواص الکتریکی و مقاومت در برابر خوردگی تأثیر می گذارد. مرحله نهایی در عملیات فسفاته کردن، شستشوی نهایی در یک محلول رویین است. شستشوی نهایی ممکن است یک خشک کردن ساده در اثر حرارت باشد و یا شامل عبور از یک محلول خاص باشد.

رنگ کاری □

در شرکت میراب جهت پوشش دهی سطوح شیرآلات از سیستم رنگ پودری اپوکسی جامد که قابلیت پوشش دهی تمام سطوح داخلی و خارجی را داراست و همچنین هماهنگ با استانداردهای زیست محیطی نیز می باشد استفاده می گردد که می توان مزایای آن را به شرح ذیل ارایه کرد.

- پوشش حداقل با ۲۵۰ میکرون ضخامت
- یکنواختی و صافی سطح عالی
- چسبندگی خوب رنگ به فلز (حداقل ۱۵ نیوتن بر میلیمتر مربع)
- ضربه پذیری عالی (وزنه ۱ کیلوگرمی از فاصله ۴۰ سانتی برابر ۴ ژول)
- مقاومت عالی در برابر تورق و پوسته شدن
- قابلیت استفاده در تمام شرایط آب و هوایی و دفنی
- تمامی موارد فوق با نظارت مستمر واحد کنترل کیفی متناسب با استاندارد DIN 30677-P1 انجام می پذیرد.

بعد از اتمام عملیات آماده سازی سطح، قطعه، آماده رنگ کاری است. رنگهای پودری بدلیل عدم وجود حلال، آلودگی کم و دوام و پایداری بالا در صنعت امروز به طور وسیعی استفاده می شوند. پاشش این رنگهای پودری با تفنگهای الکترواستاتیکی انجام می شود. این رنگها شامل رزین های پلاستیکی، پیگمنت های رنگ و افزاینده ها هستند. رنگ پودری به صورت باردار شده روی قطعه می نشیند و سپس قطعه وارد کوره می شود و پودر در اثر حرارتی که در حدود نقطه ذوب آن است به صورت مذاب روی سطح جاری شده و سپس پخته می شود و لایه رنگ را روی سطح بوجود می آورد.



۱۵	۱۴	۱۳	۱۲	۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
ب	ه	ا	ش	ی	ر	ا	ت	ش	ن	ش	ا	ن	ی	۱
۲	ه	م	س	ر	د	ی	ر	پ	ا	ی	م	ا	م	۲
۳	ر	ل	ا	ک	ش	ش	ش	ر	م	ا	د	۳	۳	۳
۴	ا	ر	ا	م	ش	ا	و	ا	ر	ی	۴	۴	۴	۴
۵	ش	ا	و	م	ی	ن	ر	و	پ	ی	ت	ا	ک	۵
۶	ت	ز	پ	ی	د	ک	ت	ر	ی	ن	ش	ط	۶	۶
۷	و	د	ر	و	ت	ر	ی	ا	خ	ت	ر	۷	۷	۷
۸	ا	م	ا	ن	ی	ع	م	ه	ت	ل	ط	ی	ف	۸
۹	ی	ا	ر	د	س	ن	ی	س	ب	ا	ه	۹	۹	۹
۱۰	م	ر	ه	م	و	ا	ر	ه	ا	ن	س	و	۱۰	۱۰
۱۱	ن	س	ب	ت	ر	د	ا	م	ا	ن	م	ی	ز	۱۱
۱۲	ی	ه	ا	ل	و	پ	ل	و	چ	س	ت	ا	ن	۱۲
۱۳	ن	ا	و	ک	س	ب	ه	و	ر	ه	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳
۱۴	و	ا	ر	ن	س	ر	و	ا	ن	ر	و	ی	ا	۱۴
۱۵	ل	و	ی	د	ز	ر	ی	ج	س	ت	ر	ک	ر	۱۵

پاسخ جدول شماره ۱۰

اسامی برندگان جدول شماره ۱۰

تهران پریسا هاشمی
تهران مهدی رحمانی

۱۵	۱۴	۱۳	۱۲	۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱
۱														۱
۲														۲
۳														۳
۴														۴
۵														۵
۶														۶
۷														۷
۸														۸
۹														۹
۱۰														۱۰
۱۱														۱۱
۱۲														۱۲
۱۳														۱۳
۱۴														۱۴
۱۵														۱۵

عمودی

۱. نصب این سیستم از طرف شرکت میراب در جهت کاهش مصرف است.
۲. من و شما - نهنگ - قیم و سرپرست - نیمه دیوانه
۳. عنصر تیروئید - زمین علفزار - آتشزنه است - حرف فاصله
۴. چرکین - سبزی خورشیدی - نماینده قانونی
۵. بیماری جگر سوز - خمیازه - نفی عربی
۶. هنگام مرگ - حرف هزیان گونه - مسابقه اسبوانی
۷. ابزاری در دست بقال - نوعی ورزش مخصوص سوارکاری
۸. موسسه تولید شیر آلات صنعتی
۹. سمت چپ لشکر - همداستان هویس
۱۰. موافق و سازگار - قدیمی و باستانی - پشیمان
۱۱. صابون خیاطی - هوای زمستانی - بدنیا آوردن
۱۲. در آفتاب به همراه هر شیئی می باشد - آداب - دفعه و مرتبه
۱۳. واحد سطح - پاک از گناه - راهی در دل کوه - حرف گزینش
۱۴. دادنی، رسواکردنی - بیماری تنگی نفس - بر عکس بخوانید صدای برداست - رها شده
۱۵. از اقدامات دیگر شرکت میراب در زمینه دستیابی به معیارهای عملکرد اقدام سریع و اعزام نماینده در حداقل زمان برای انجام آنست که رضایت مشتریان را بدنبال دارد.

افقی

۱. سید و آقا - یکی از شهرهای ایران - واحدی از زمان
۲. بیماری مردم آزاری - قارچ را گویند
۳. شیره چغندر - ستاره دنباله دار
۴. جاری - کاشمیر در سابق به این نام خوانده می شد - بزرگ و بزرگوار
۵. کاسه بدون دم - واحد تحصیلی - چه بسیار
۶. نویسنده فرانسوی «دوشیزه اورلئان» - یاقوت است - بازسازی
۷. آراسته و مزین - خانه بزرگ
۸. دریاچه ترکیه - اجاره خانه
۹. گرفتنی از حافظ - متبحر و کاردان و ماهر
۱۰. پیامبری در کام ماهی - عصر و زمانه - انگور خشک شده
۱۱. فرزند - قدم - راه تغذیه جنین
۱۲. پسندیده و خوب - مهریه عروس خانم - شیشه و کریستال
۱۳. قفل چوبی در بهای قدیم - عقیم و سترون
۱۴. خوش اقبال - از شاهان هخامنشی
۱۵. زیباندار بی زبان - معادل فارسی آن سامانه است - سرسرا

غرفه شرکت میراب، شعبه فرانکفورت آلمان
نمایشگاه بین‌المللی آب و فاضلاب تهران، آبان ۸۷



غرفه شرکت میراب به مساحت ۴۴۴ مترمربع
نمایشگاه بین‌المللی آب و فاضلاب تهران، آبان ۸۷



تهران، کیلومتر ۱۰ جاده مخصوص کرج، روبروی بیمه البرز
خیابان شهید عاشری (۲۸) کد پستی ۱۳۸۹۷ ۱۵۸۵۱
صندوق پستی: ۴۸۷-۱۳۴۴۵

تلفن کارخانه: (۷ خط) ۰۲۱-۴۴۵۴۵۶۵۰
دورنگار ۰۲۱-۴۴۵۴۵۶۵۸

www.mirab.net
E-mail: mirab@mirab.net



موجودات به آب زنده اند
آب گوهر آفرینش